

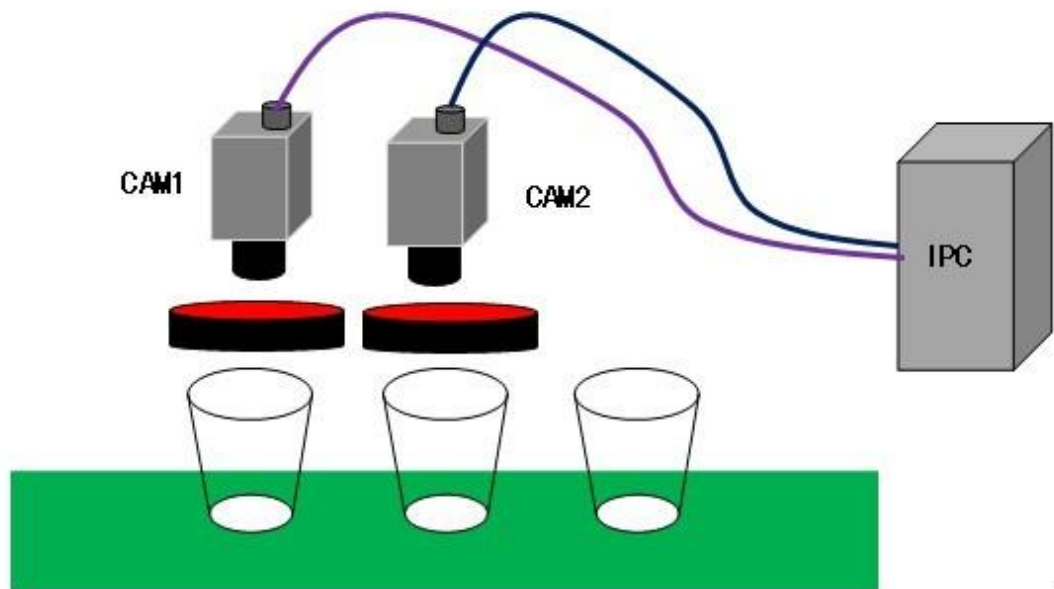
注：此文档来源于网络，仅供同行分享学习使用，如有侵权，请联系删除！联系方式：coolens@coolens.cn

纸杯视觉检测设备（杯子机器视觉缺陷检测系统）

一、系统概述

该系统主要用于纸杯、纸碗、纸盒等纸容器产品的尺寸检测及内壁异物等缺陷检测，通过相应的执行机构将缺陷纸容器准确的从检测线上剔除。

二、系统结构



1、相机 1 检测杯口区域及杯内侧壁上半部分，检测项目：

1) 杯口尺寸测量；

- 2) 爆口；
- 3) 污渍；
- 4) 断口；
- 5) 翘边；
- 6) 穿孔等。

2、相机 2 检测杯底及杯内侧壁下半部分，检测项目：

- 1) 杯底尺寸；
- 2) 塌底；
- 3) 断面；
- 4) 污渍；
- 5) 穿孔；
- 6) 掉底、烂底、月牙底、穿底；
- 7) 杯壁的污渍等进行检测判断。

三、性能指标

- 1、检测精度：以 130 万像素相机，检测纸杯 90*70*70mm（上口*下口*高）为例，对黑点直径大于 1.0mm 的产品检出率应为 99.8%；对黑点直径小于 1.0mm 且大于 0.6mm 的产品检出率应>99.5%；对黑点直径小于 0.5mm 的产品误检率应<0.5%；
- 2、最大误检率<3‰（千分之 3）；
- 3、检测速度>200 个/分钟（130 万像素）；
- 4、检测处理平台为工业计算机，Window XPSP2 以上版本系统；
- 5、检测软件主要功能：检测产品统计、缺陷产品统计、缺陷图片保存、NG

结果输出；

6、 电源：AC220V，功率 600W。

7、 温度范围 0-50 °C、湿度要求 20 % ~ 80 % 。

